



<主仕様>

- 溶接加工部マリンシルバー補修

<注意事項>

低圧仕様(静圧500Pa以下)を超えるダクトや送風機の直近にダンパーを取付ける場合は製作仕様が変わります、弊社と打合せをお願いします。

番号	名称	材質	備考
4	軸受	銅合金棒 C3602BD JIS H 3250	テフロンコーティング
3	軸	みがき棒鋼 SGD400 JIS G 3123	Ep-Fe/Zn φ13
2	可動羽根	熔融亜鉛めつき鋼板 SGHC JIS G 3302	t1.6
1	ケーシング	熔融亜鉛めつき鋼板 SGHC JIS G 3302	t1.6

モーターダンパー (円) MD		尺度	日付	製図
円型 差込式(φ325~φ350) ----- 低圧ダクト仕様 -----		N.T.S	21.1.16	鈴木
株式会社 三功工業所	承認	蛭間	検図	小玉
				図番 R-M00X697