



<主仕様>

- ・溶接加工部マリンシルバー補修

| 番号 | 名称 | 材質 | 備考 |
|----|-------|---------------------------|--------------|
| 6 | 羽根補強 | 溶融亜鉛めっき鋼板 SGHC JIS G 3302 | |
| 5 | スペーサ | ステンレス鋼板 SUS304 JIS G 4304 | |
| 4 | 軸受 | ボールベアリング | |
| 3 | 軸 | みがき棒鋼 SGD400 JIS G 3123 | Ep-Fe/Zn φ13 |
| 2 | 可動羽根 | 溶融亜鉛めっき鋼板 SGHC JIS G 3302 | t1.6 |
| 1 | ケーシング | 溶融亜鉛めっき鋼板 SGHC JIS G 3302 | t1.6 |

| | | | | |
|----------------------------|----|-------|----------|----|
| モーターダンパー (円) MD 高圧1型 | | 尺度 | 日付 | 製図 |
| 円型 差込式(φ325~φ350) 高圧1ダクト仕様 | | N.T.S | '21.1.16 | 鈴木 |
| 株式会社 三功工業所 | 承認 | 蛭間 | 検図 | 小玉 |
| R-M06X705 | | | | 図番 |