

〈主仕様〉

- ・寸法は350mm、有効250mmが標準です。
- ・溶接加工部マリンシルバー補修。
- ・閉鎖装置の仕様等は別紙技術資料を参照ください。

- *1. 吊金具はφ300以下は2点吊り、φ325以上は4点吊りです。
- *2. φ125以下の場合検査口は閉鎖装置の反対側につきます。



〈注意事項〉

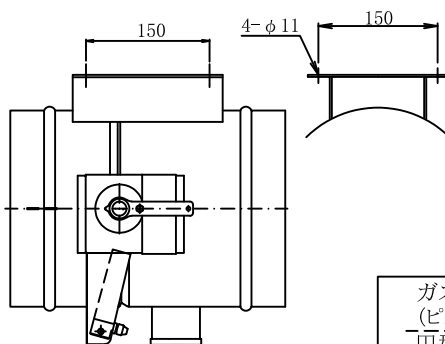
低圧仕様(静圧500Pa以下)を超えるダクトや送風機の直近にダンパーを取付ける場合は製作仕様が変わります、弊社と打合せをお願いします。

自動閉鎖装置仕様

形式	S-11 PANG
最低作動圧力	0.9 MPa
耐圧力	16.5 MPa
閉鎖トルク	700 N・cm(0.9MPa加圧時)

※標準品はダンパー動作確認用接点はありません。確認接点付の場合は別途ご指示ください。

φ325～φ350
(4点吊り形)



10	温度ヒューズ装置	機械構造用炭素鋼鋼管 STKM JIS G 3445	Ep-Fe/Zn DF-01AP
9	温度ヒューズ	銅合金板 C2801P JIS H 3100	F-7F 公称72℃
8	自動閉鎖装置	溶融亜鉛めっき鋼板 SGHC JIS G 3302	S-11PANG(黄銅製)
7	架台	溶融亜鉛めっき鋼板 SGHC JIS G 3302	
6	検査口	溶融亜鉛めっき鋼板 SGHC JIS G 3302	*2
5	吊金具	溶融亜鉛めっき鋼板 SGHC JIS G 3302	*1
4	軸受	銅合金棒 C3602BD JIS H 3250	
3	軸	みがき棒鋼 SGD400 JIS G 3123	Ep-Fe/Zn φ13
2	可動羽根	溶融亜鉛めっき鋼板 SGHC JIS G 3302	t1.6
1	ケーシング	溶融亜鉛めっき鋼板 SGHC JIS G 3302	t1.6
番号	名称	材質	備考

ガス圧式防火ダンパー (円) PFD (遠隔復帰式)
(ピストンリリース)

円型 差込式 (φ100～φ350) 低圧ダクト仕様

尺度	日付	製図
N.T.S	'21.1.16	鈴木



株式会社 三功工業所

承認



検図



図番

R-G02W841